ครั้งที่แก้ไข	วันที่บังคับใช้	รายละเอียดการแก้ไข	เลขที่ใบ DAR
0	04 ก.ค. 2568	ขอจัดทำ	2025-00251

ORIGINAL CONTROLLED

ลำดับ	สารบัญ	หน้า
1	วัตถุประสงค์	3
2	ขอบเขต	3
3	คำจำกัดความ	3
4	เอกสารที่เกี่ยวข้อง	3
5	วัสถุดิบและอุปกรณ์ในการผลิต	3
6	ขั้นตอนการผลิต	4
7	สรุปขั้นตอนการผลิต	5
8	เอกสารบันทึก	6

ORIGINAL CONTROLLED

1. วัตถุประสงค์

เพื่อให้ทราบถึงขั้นตอนการผลิตสินค้า POWER C-100

2. ขอบเขต

ครอบคลุมเฉพาะการผลิตสินค้า POWER C-100 ของบริษัท ไวต้า จำกัด

3. คำจำกัดความ

-

4. เอกสารที่เกี่ยวข้อง

-

5. วัสดุดิบและอุปกรณ์ในการผลิต

5.1 วัตถุดิบที่ใช้ในการผลิต POWER C-100

5.1.1 กรดแอสคอร์บิก (Ascorbic acid)

5.1.2 อีดีทีเอ ไดโซเดียม (EDTA Disodium)

5.1.3 โซเดียมเบนโซเอต (Sodium benzoate)

5.1.4 โพรพิลีนไกลคอล (Propylene glycol)

5.1.5 กรดอะซิติก (Acetic acid)

5.1.6 สีส้ม (Lucarotin 10% CWD/O Plus)

5.1.7 น้ำกลั่น (DI water)

5.2 เครื่องมือและอุปกรณ์

5.2.1 ถังผสมหลัก (Mixing tank)

5.2.2 ถังผสมย่อย

5.2.3 เครื่องชั่งขนาด 2 ตำแหน่ง

5.2.4 นาฬิกาจับเวลา

5.2.5 เครื่องผสม (Homogenizer Mixer)

ORIGINAL CONTROLLED

6. ขั้นตอนการผลิต

ชั่งวัตถุดิบทุกตัวตามเอกสาร “WIP Job order” (F/M-ITC-352) น้ำหนักอ้างอิงตาม แบบฟอร์ม “บันทึกการผลิตสินค้า POWER C-100” (FM-PP-027PL)

6.1 สารละลายสี (ถังผสมย่อย 1)

6.1.1 ชั่งโพรพิลีนไกลคอล (Propylene glycol) และสีส้ม (Lucarotin 10% CWD/O Plus)

6.1.2 ค่อยๆเทสีส้ม (Lucarotin 10% CWD/O Plus) ลงในโพรพิลีนไกลคอล (Propylene glycol) ปั่นจนสีละลายเป็นเนื้อเดียวกัน โดยใช้เครื่อง Homogenizer

6.2 เทน้ำกลั่น (DI water) ใส่ในถังผสมหลัก

6.3 เทอีดีทีเอ ไดโซเดียม (EDTA Disodium) และโซเดียมเบนโซเอต (Sodium benzoate) ลงในถังผสมหลัก ปั่นจนทั้งหมดละลายโดยใช้เครื่อง Homogenizer

6.4 เทกรดแอสคอร์บิก (Ascorbic acid) ลงในถังผสมหลัก ปั่นจนละลาย

6.5 เทถังผสมย่อย 1 ลงในถังผสมหลัก ปั่นนาน 5 นาที

6.6 ค่อยๆเทกรดอะซิติก (Acetic acid) ลงในถังผสมหลัก ปั่นนาน 5 นาที

6.7 กรองด้วยผ้าขาวบางก่อนบรรจุลงขวด พลาสติกขนาด 1 ลิตร

6.8 น้ำหนักที่บรรจุ 1.005 – 1.010 กิโลกรัม

6.9 อัดแก๊สไนโตรเจนนาน 10 วินาที และปิดฝา

6.10 ติดฉลาก

6.11 บรรจุลงกล่อง กล่องละ12 ขวด

6.12 ติดฉลากข้างกล่อง ทั้ง 2 ด้าน ระบุชื่อสินค้า, Lot no., วันที่ผลิต และวันที่หมดอายุ

ORIGINAL CONTROLLED

ORIGINAL CONTROLLED

7. สรุปขั้นตอนการผสม

ส่วน	ลำดับ	วัตถุดิบ	เครื่องมือ	คำอธิบาย	สีหลังผสม	เวลาผสม
ถังผสมย่อย 1	1	PROPYLENE GLYCOL	Homogenizer	เทวัตถุดิบทั้งหมดทีละตัว ขณะเทปั่นตลอดเวลา	สารละลายสีส้ม	ละลายหมด
	2	LUCAROTIN 10% CWD/O PLUS				
ถังผสมหลัก	1	DI WATER	Homogenizer	เทวัตถุดิบทั้งหมดทีละตัวจนละลาย ขณะเทปั่นตลอดเวลา	สารละลายสีส้ม	ละลายหมด
	2	EDTA DISODIUM				
	3	SODIUM BENZOATE				
	4	ASCORBIC ACID				
	5	ถังผสมย่อย 1				
	6	ACETIC ACID GLACIAL				

8. เอกสารบันทึก

8.1 F/M-ITC-352 = ใบสั่งบรรจุ (WIP Job order)

8.2 FM-PP-021PL = ใบวางแผนการผลิตประจำวัน

8.3 FM-PP-012PL = รายงานการผลิตสินค้า

8.4 FM-PP-027PL = บันทึกการผลิตสินค้า POWER C-100

ORIGINAL CONTROLLED